

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Настоящим подтверждаем, что для поставленного товара на основе внутреннего контроля качества, выполненного после производства лота, были определены следующие значения:

Код покрытия **EEG020G98100**  
Наименование покрытия **Цинкогрунт серый глянцевый EEG020G98100**  
Номер партии  
Дата изготовления  
Дата тестирования  
Тип металла **сталь**  
Режим запекания **15 минут 180°C температура металла**

ТЕСТ	МЕТОД	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ДИАПАЗОН	РЕЗУЛЬТАТ	
Тип поверхности	Зизуальный контроль			цинкогрунт	ok
Толщина пленки	ISO2178	микрон	60-80	60	ok
Глянец (60°)	ISO2813	GU	90-99	90	ok
Прямой удар	ISO6272	Kr/cm	40-100	60	ok
Reverse Impact	ISO6272	Kr/cm	40-100	60	ok
Цвет ΔE	CIE LAB D65(10)		0-1	0,8	ok
Рассев 10μ	Sympatec	%	3-8	6	ok
Рассев 30μ	Sympatec	%	60-74	64	ok
Рассев 72μ	Sympatec	%	12-22	13	ok
Рассев 100μ	Sympatec	%	0-5	2	ok
Текучесть	Sympatec	Flowmeter	160-170	168	ok
Плотность	Sames	г/см³	1,5-1,72	1,72	ok

Точность результата испытания, данного, в этом документе обеспеченно и подтверждено, тестами контроля качества, выполненными квалифицированным персоналом. Этот сертификат не освобождает пользователя от обязанности не выполнять необходимый контроль и тесты процесса нанесения, и этот сертификат не может рассматриваться как официальная гарантия качества для готовой продукции.

Соответствует ТУ 20.30.22-003-06819333-2023

Испытания провел: Телебукина О. В.

Условия хранения: относительная влажность не более 60%; температура воздуха < 30°C

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Вся данная информация основана на знаниях и опыте нашей компании. Это не дает формальной гарантии, поскольку должен удостовериться, что порошок подходит для его целей. Ответственность за конечный результат несет пользователь. Информация, содержащаяся в этом листе, может изменяться без предупреждения, поскольку наша цель состоит в том, чтобы достигнуть дальнейшего усовершенствования нашей продукции.

\* N/A – NOT AVAILABLE

